

Сварка по ГОСТ 5254-80.

Поз.	Наименование	Кол.	Примеч.
Сборочные единицы			
1	Траверса ТН9	1	3,9 кг
Детали			
2	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86, 2-400	4	1,92 кг
3	Круг 18 ГОСТ 2590-71, 2-170	4	0,34 кг

3.407.1-136.3-27

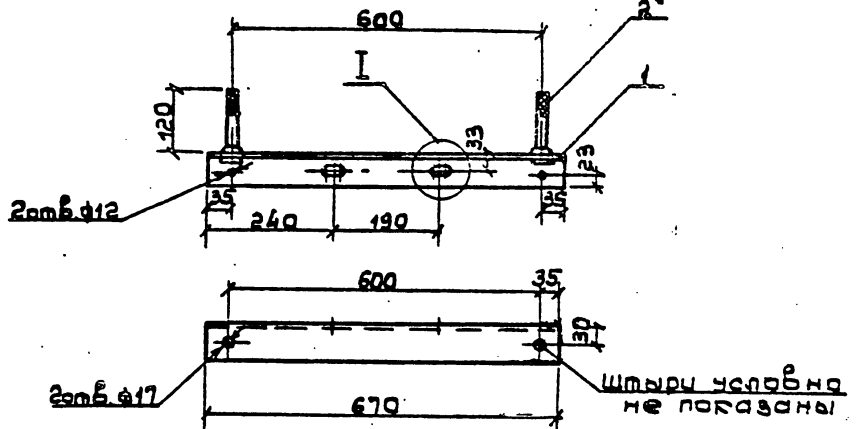
Траверса ТН8

Стадия	Масса	Масштаб
Р	6,1	1:10

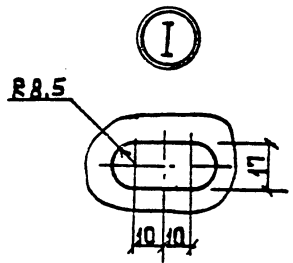
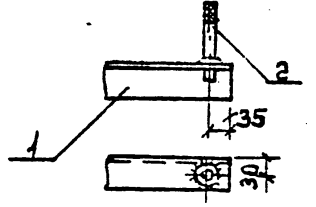
Лист 1 Листов 1
СЕЛЪЗНЕРГПРОЕКТ

Шк. № подл. Изм. и дата. Шк. № подл. Изм. и дата.

Исполн.	Курочкин	
Нач. отд.	Солнцева	
Гип.	Ударов	
Вед. инж.	Шагаров	
Ст. инж.	Степанова	



Вариант приварки штырей



* Крепить способом холодной опрессовки.

Поз.	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали			
1	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86, 2-670	4	3,22
Стандартные изделия			
2	Штырь Ш-16-К-25 ОСТ 34-13-931-86	2	

3.407.1-136.3-28

Траверса ТН9

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,9	1:10

Лист 1 Листов 1
СЕЛЪЗНЕРГПРОЕКТ

Шк. № подл. Изм. и дата. Шк. № подл. Изм. и дата.

Исполн.	Курочкин	
Нач. отд.	Солнцева	
Гип.	Ударов	
Вед. инж.	Шагаров	
Ст. инж.	Степанова	